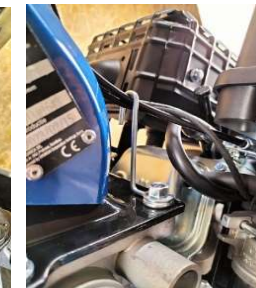







HY-MC80 - Instructiuni asamblare

Pasi montare	Operatiune	Piese necesare pozitia din opis	Cantitate
1	Asamblare roti : Montati manicotul astfel incat valva sa fie la exteriorul rotii	3	2
		26	8
		27	8
		43	8
		41	8
2	Montaj roti pe utilaj	35	2
		32	2
3	Montaj roata fata. Se folosesc accesoriile de pe roata	2	1
4	Montaj suport manere / capac cutie de viteze Se recomanda ungerea cu vaselina a garniturii	18	1
		17	1
		15	1
		39	2
		37	3
		36	1
44	1		
5	Montaj aparatoare curea	1	1
		40	2



HY-MC80 - Instructiuni asamblare

6	Montaj suporti aparatoare	8	1	
		45	1	
		46	1	
		9	1	
		38	2	
7	Montaj aparatori roti	4	1	
		5	1	
		29	8	
		30	8	
8	Montaj cadru manere	16	1	
		49	1	
9	Montaj suport accesorii	12	1	
		33	1	
10	Montaj limitator de adancime	11	1	
		32	1	
		34	1	

HY-MC80 - Instructiuni asamblare

11	Montaj garda freza	6	1	 
		7	1	
		40	6	
		30	6	
12	Montaj capac sigla	13	1	
		42	2	
		31	2	
		28	2	
13	Montaj levier cutie de viteze	10	1	 
14	Asamblare freze Tineti cont ca muchia taietoare a tuturor cutitelor sa fie orientata in sensul de inaintare al motocultorului	20	2	 
		20	2	
		21	2	
		22	24	
		23	24	
		24	24	
		25	24	
		35	2	