







HY-MC105 - Instructiuni asamblare

Pasi montare	Operatiune	Piese necesare (pozitia)	Cantitate	
1	Asamblare roti Montati manicotul astfel incat valva sa fie la exteriorul rotii	1	2	
		16	2	
		24	8	
		25	8	
		26	8	
2	Montaj roti pe utilaj	27	8	
		37	2	
		38	2	
3	Montaj suport manere	13	1	
		15	1	
		23	4	
		25	4	
		26	4	
4	Montaj suporti mici aparatoare	27	4	
		6	2	
		30	4	
5	Montaj suport mare aparatori	35	4	
		7	1	
		24	2	
		25	2	
		26	2	
6	Montaj aparatori roti	27	2	
		2	1	
		3	1	
		33	8	
		34	8	

HY-MC105 - Instructiuni asamblare

7	Montaj garda freza	4	1	
		5	1	
		32	6	
		34	6	
8	Montaj cadru manere	14	1	
		42	1	
9	Montaj levier cutie viteze	8	1	
		41	1	
		42	1	
		40	1	
10	Montaj capac sigla	11	1	
		28	2	
		29	2	
11	Montaj suport accesorii si limitator de adancime	10	1	
		39	1	
		9	1	
		36	1	
		38	1	
12	Asamblare freze Tineti cont ca muchia de taietorie a tuturor cutitelor sa fie orientata in sensul de inaintare al motocultorului	17	2	
		18	2	
		19	32	
		20	32	
		21	32	
		22	32	