

Echipamente de sudura

MIG-200

PROCEDEU SUDURA MIG/MMA



SPECIFICAȚII TEHNICE

	MIG	MMA
Tensiune alimentare (V)	220	
Frecvență (Hz)	50	
Domeniu reglare curent (A)	50-190	20-160
Tensiune în gol (V)	65	
Eficiență (%)	85	
Factor de putere	0.7	
Clasă de protecție	IP21S	

SÂRMĂ/ELECTROD

Diametru sârmă sudură - MIG (mm)	0.6-1.0	...
Diametru electrod sudură - MMA (mm)	...	1-4
Viteză avans sârmă (m/min)	2-15	...

DIMENSIUNI

Dimensiuni (mm)	440X210X365
Greutate netă (kg)	10,4

ACCESORII DE BAZĂ

Pistolet MIG cu 3 m cablu	DA
Clește portelectrod cu 3 m cablu	DA
Clește masă cu 2 m cablu	DA
Mască sudură	DA
Perie	DA

OBSERVAȚII

Invertor pentru sudură în curent continuu procedeu MIG/MAG/MMA, cu sau fără gaz
 Tehnologie IGBT
 Funcție HOT START și ANTI STICK